

Mercedes-Benz S 580 E Hybride 4 matic lang AMG Line, Gereserveerd

Allgemeine Merkmale

Marke	Mercedes-Benz
Unterkategorie	Stretchlimousine
Kennzeichen	HNL-41-S
Zählerstand	83.791km
Baujahr	2023
Datum der Erstzulassung	15-02-2023
Farbe	Schwarz
Zustand	Gebraucht
Kraftstoff	Elektrisch
Emissionsklasse	Euro 6



Eigenschaften

Ledig gewicht	2.300kg
Länge	532cm
Breite	195cm
Anzahl der Türen	4
Zylinderkapazität	2.999cc

Technische Spezifikationen

Vermögenswerte	367hp
----------------	-------

Zubehör

- Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage
- Airbags
- All wheel drive
- Apple CarPlay
- ASR (Anti-Slip Regulation/Traction Control)
- Automat
- Bluetooth
- Electric windows
- Berganfahrhilfe
- Keyless Go
- Spurhalteassistent
- Leather interior
- Metallic paint
- Beheizbare Spiegel
- Sprachsteuerung
- Wegfahrsperre
- Antiblockiersystem
- Rückwärtsfahrkamera
- Klimaanlage
- Geschwindigkeitsregelanlage
- Leichtmetallfelgen
- Navigationssystem
-
- Getöntes Glas
- Servolenkung
- Fahrerairbag
- Beifahrerairbag
- Rücksitzairbags
- Antiblockiersystem
- Antriebsschlupfregelung
- Audiobedienung am Lenkrad
- Automatisch gedimmter Innenrückspiegel
- Bordcomputer
- Stoßstangen in Karosseriefarbe
- Fernbediente Zentralverriegelung
- Climate control
- Drittes Bremslicht
- Elektrische Fensterheber hinten
- Elektrische Fensterheber vorn
- Elektrisch verstellbare Außenspiegel
- Kopfstützen hinten
- Mittelarmlehne hinten
- Mittelarmlehne vorn
- Nebelscheinwerfer
- Panoramadach
- Parksensoren hinten
- Parksensoren vorn
- Regensensor
- Sitzheizung
- Höhenverstellbares Lenkrad
- Alarmsystem
- Elektrisch verstellbare Vordersitze